

SCA Containerboard lancia Herculight

Come annunciato precedentemente, abbiamo concluso la ricostruzione della macchina continua della nostra cartiera di Aschaffenburg, lanciando una nuova linea di prodotti dal nome Herculight.

Alla SCA ci impegniamo da sempre in prima linea nell'implementazione di nuove tecnologie con lo scopo di sviluppare prodotti all'avanguardia, al fine di offrire prestazioni sempre migliori e consentire una maggiore produttività.

Dai un colpo alle performances delle

tue scatole

I trends di mercato parlano di un utilizzo sempre maggiore di carte leggere con performance elevate.

Questa constatazione ci ha spronato a prendere l'importante decisione di rivoluzionare la nostra macchina continua presso la SCA Packaging Aschaffenburg ed essere in grado di fornire il mercato con un prodotto all'avanguardia: Herculight, una nuova carta da onda leggera e con prestazioni elevate!

Prodotta tramite l'utilizzo delle più moderne tecnologie, questa nuova carta, appena entrata sul mercato, permette di ottimizzare al massimo il rapporto tra la resistenza della scatola e l'utilizzo della carta quindi, in ultima analisi, si rende assolutamente competitiva in termini di costi.

Herculight è un prodotto flessibile per una vasta gamma di soluzioni d'imballaggio, dalle scatole da presentazione, ai contenitori standard oppure fustellati complessi. Ha un'eccellente lavorabilità su tutti i tipi di macchine ondulatori, dalle più tradizionali fino a quelle di ultima generazione ad alta velocità.



http://www.scacontainerboard.com
www.scacontainerboard.com



Con Herculight, SCA offre non solo il prodotto "carta" ma anche:

- La giusta combinazione tra l'efficienza della macchina di trasformazione e il contributo alla resistenza della scatola
- Il supporto tecnico necessario per tutte le applicazioni di questo nuovo prodotto, massimizzando i vantaggi di Herculight.
- Stream, il programma di gestione del magazzino cliente (VMI) fornito da SCA, che assicura la corretta disponibilità delle scorte e riduce i costi operativi.

I nostri uffici vendita, servizi tecnici e logistica sono a vostra completa disposizione per offrirvi l'assistenza adeguata al fine di utilizzare con successo Herculight.



Le nostre bobine di Kraftliner White Top sono protette!



Nella continua ricerca di prodotti e servizi di prim'ordine, SCA Containerboard ha deciso di investire in una nuova linea di imballaggio per il Kraftliner White Top.

Tutte le bobine "Nordliner White Top" prodotte nella nostra cartiera di Munksund, dalla fine di gennaio, sono avvolte in carta kraftliner polietilenata.

La struttura del materiale, la grammatura e il processo di imballaggio sono stati progettati

per assicurare la massima protezione delle bobine di carta. L'intero pacchetto di imballaggio è costituito da un doppio avvolgimento di carta, ripiegato su cartone ondulato a protezione delle estremità delle bobine, mentre uno strato di carta esterna protegge ermeticamente la bobina.

Quest'imballaggio assicurerà un'elevata protezione contro i danni causati dal trasporto

e determinerà notevoli economie di costi, potendo utilizzare la carta subito dopo la rimozione dello strato d'imballaggio esterno.

Tuttavia, il vantaggio principale consiste nella migliore gestione del contenuto di umidità della carta. L'atmosfera relativamente chiusa che si è creata intorno alla bobina è essenziale per stabilizzare il livello di umidità, fornendo un prodotto di migliorata affidabilità per la sua trasformazione. La lavorabilità ne risulta migliorata e fenomeni dannosi, quali la formazione di fasce di umidità sull'esterno della bobina (piping), praticamente annullati.

Tramite l'imballaggio della carta Nordliner White Top, SCA Containerboard vi offre:

- **Carta di qualità ottimale per i vostri processi di produzione**
- **Una migliore lavorabilità e regolarità nell'uso della carta**

SCA Containerboard è lieta di offrirvi questi vantaggi competitivi per il mercato di tutto il Packaging da Presentazione.

CTB Bollettino informativo

1. Situazione generale del mercato

Situazione economica

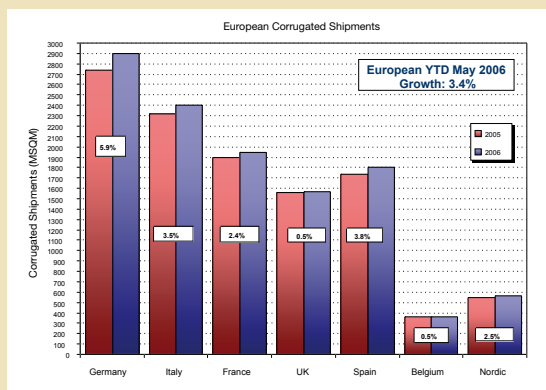
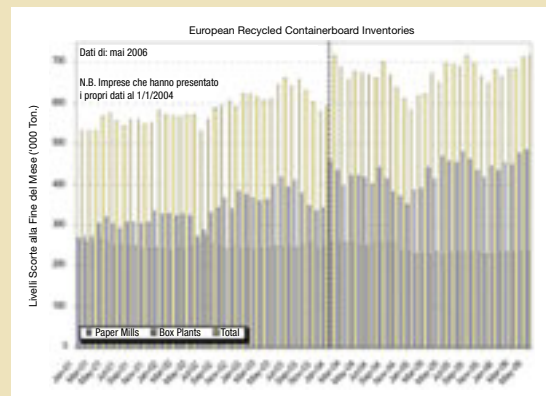
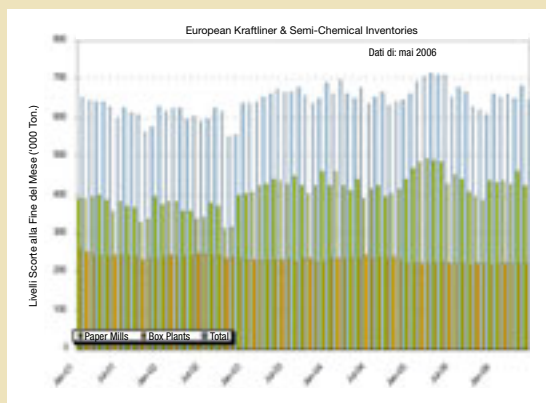
L'eurozona è in lento miglioramento; gli indicatori economici sono più alti dalla metà del 2001 e continuano ad aumentare, in buona parte cioè è dovuto dall'alta fiducia nel settore industriale.

L'indice PMI (Purchase Manufacturing Index) è aumentato di nuovo soprattutto nel mese di febbraio e ha raggiunto la quota massima dal Giugno 2004. La crescita previsionale del PIL e la produzione industriale nel 2006 sono stati rivisti al rialzo, entro lo 0,1%.

Nell'economia USA vi sono aggiustamenti al ribasso. L'ultimo dato definitivo del quarto trimestre è risultato peggiore del previsto come conseguenza delle distruzioni causate dai cicloni e dall'aumento del prezzo del petrolio. Negli ultimi tre mesi dell'anno, l'economia è cresciuta al ritmo più lento degli ultimi tre anni. Gli investimenti sono diminuiti e le previsioni per il 2006 prevedono una diminuzione del PIL pari a -0,2%.

Nel 2005, il movimento di imballaggi in Europa è aumentata dello 0,5%. La Germania è stata di gran lunga il mercato più forte, con una crescita del 3%. I mercati di Gran Bretagna, Francia, Benelux e Paesi nordici hanno mostrato una diminuzione, mentre in Italia e in Spagna la situazione è rimasta stabile rispetto all'anno precedente. È importante notare che l'ultimo trimestre ha visto uno sviluppo maggiore in tutti i mercati.

La domanda di scatole per il 2006 mostra una forte crescita in Germania, in Italia, in Spagna, e nei Paesi nordici, mentre l'incremento è più moderato in Benelux e in Gran Bretagna. Le aspettative per la seconda parte dell'anno sono buone, se paragonate allo sviluppo relativamente lento nel 2005.



2. Kraftliner

Il mercato USA continua ad essere forte. Le scorte nella catena di distribuzione sono molto basse e gli indici di utilizzo operativo degli impianti si mantengono sul 94%. Nel 2005 in Europa non si sono registrati aumenti nelle spedizioni di carte a base fibra vergine, infatti l'anno si è concluso con +/-0. Quest'anno si registra un aumento della domanda di kraftliner e nel primo trimestre i produttori hanno aumentato i prezzi. Il motivo di questi aumenti è dovuto ai costi energetici più alti e al trend favorevole di mercato.

La domanda di kraftliner si prevede che resti alta. Intanto il mercato sta diventando ancora più tirato, con una diminuzione delle importazioni. Questa tendenza continuerà probabilmente nei prossimi mesi, con un conseguente ulteriore aumento dei prezzi.

3. Carta riciclata

La domanda di carta riciclata è buona, benché la produzione sia stata superiore all'anno precedente. Dopo un incremento all'inizio dell'anno, le scorte delle cartiere sono nuovamente diminuite. I prezzi della carta riciclata, già aumentati a fine 2005, sono continuati ad aumentare nella primavera del 2006. La ragione principale di questo aumento è dovuta al forte aumento del prezzo dell'energia. Si sono avute numerose chiusure di impianti nel 2005 e molte altre sono annunciate nel 2006. Queste chiusure migliorano il rapporto domanda/offerta anche in termini di un miglior sfruttamento degli impianti nonostante un aumento relativamente modesto della domanda in quanto tale.



Imbarcamento del cartone e umidità delle copertine

L'imbarcamento del cartone ondulato è un fenomeno ben noto che può avvenire per diverse ragioni. In condizioni normali, ci sono determinate misure preventive, conosciute da cartiere e ondulati, che possono essere adottate al fine di prevenire tale fenomeno. Le cause più frequenti di imbarcamento del cartone sono:

- Condizione della macchina ondulatrice
- Parametri di regolazione della macchina ondulatrice
- Variazioni climatiche sostanziali
- Proprietà della carta (livello e variazione nell'anisotropia e dell'umidità)

Questo articolo tratta dell'umidità delle copertine, un problema ben noto alle cartiere e agli impianti di produzione di cartone ondulato. Le iniziative verso la standardizzazione attuate da Groupement Ondulé, ECO e FEFCO, hanno prodotto un nuovo standard pubblicato nel precedente numero di INFORMA@. Il nostro sviluppo continuerà focalizzandosi sui valori assoluti dell'umidità nel rispetto del concetto di standardizzazione, al fine di migliorare le prestazioni delle carte in relazione ai fenomeni di imbarcamento.

La carta è un materiale organico, che modifica il contenuto di umidità in funzione del clima. Si espande quando l'umidità relativa aumenta e si contrae quando diminuisce.

Un foglio di cartone ondulato si deforma se c'è una differenza nelle variazioni dimensionali delle due copertine, che si verifica se c'è una differenza nei loro contenuti di umidità quando il foglio esce di macchina. Questa differenza è la causa principale della deformazione del cartone.

La prevenzione dell'imbarcamento del cartone ondulato, dipende in larga misura dal "settaggio" dei controlli della macchina ondulatrice, relativamente alle carte che si hanno a disposizione.

Ma, in definitiva, cos'è una «carta da copertina di buona qualità»?

È una carta lavorabile in modo razionale, che non è soggetta a variazioni di umidità, le quali sono la causa principale della deformazione del cartone. Trovare un buon compromesso nei livelli di umidità è stato un compito arduo. È in sostanza questione di prevenire che una parte considerevole della copertina sia troppo

umida oppure troppo secca, tenendo presenti i seguenti punti:

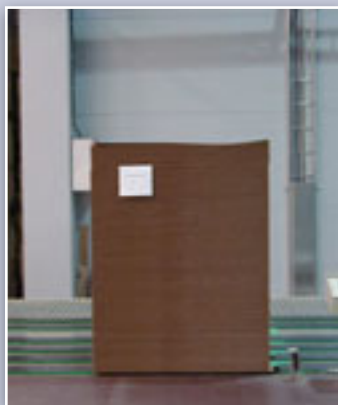
- Non esistono mezzi di controllo sulla macchina ondulatrice che permettano di correggere eventuali variazioni nella direzione trasversale del contenuto di umidità della copertina.
- Tutti i fogli in un pallet si deformano in misura più o meno uguale – un singolo foglio si deforma in modo simile a quelli adiacenti.
- Alcune variazioni longitudinali minori nel contenuto di umidità possono essere corrette dal sistema di controllo della macchina ondulatrice.
- Le specifiche tecniche dell'umidità devono essere calcolate ed indicate allo stesso modo in tutte le cartiere.
- Occorre implementare allo stesso modo in tutte le cartiere i criteri relativi alle specifiche, eliminando le bobine non conformi secondo logiche coerenti.
- Le specifiche devono essere comprese dagli operatori delle cartiere, il che significa che questi possono registrare e capire la causa di un problema, adottando adeguate azioni correttive.

Questi criteri sono stati implementati con l'assistenza del CPD (SCA Containerboard Process Development) in un sistema informatico sviluppato di recente (MBS – Mill Based System), in fase di installazione nelle nostre cartiere. Il sistema fornirà agli operatori un feedback visivo consentendo loro di decidere circa le giuste misure correttive in caso di disfunzioni del processo. Questa piattaforma comune facilita enormemente le potenzialità di sviluppo. I benefici di questo investimento consistono in una minor quantità di carta scartata, grazie alle minori variazioni nel contenuto di umidità nelle cartiere, così come una minor quantità di cartone imbarcato negli impianti di produzione di cartone ondulato. Un successo per l'intera filiera!

Variazioni combinate



Variazioni nella direzione trasversale



Le figure illustrano differenti livelli di imbarcamento, in questi casi generate dalle variazioni di umidità delle copertine. Nell'esempio raffigurato sulla sinistra la deformazione è causata da variazioni combinate in senso macchina e trasversali. Nell'esempio raffigurato sulla destra la variazione riguarda unicamente la direzione trasversale delle copertine.

DOVE POTETE TROVARCI

SCA CONTAINERBOARD WESTERN EUROPE

Culliganlaan 1D
B-1831 Diegem • Belgium
Tel. 32 2 718 37 87
Fax. 32 2 721 48 08
scacontainerboard.westerneurope@sca.com

SCA CONTAINERBOARD MIDDLE EUROPE

Schwarzbachstraße 10
D-40822 Mettmann • Germany
Tel. 49 21 04 92 020
Fax. 49 21 04 92 02 50
scacontainerboard.middleeurope@sca.com

SCA CONTAINERBOARD SOUTHERN EUROPE

Via del Frizzone
I-550 16 Porcari (Lucca) • Italy
Tel. 39 0583 29 66 61
Fax. 39 0583 29 66 85
scacontainerboard.southerneurope@sca.com

SCA CONTAINERBOARD NORDIC

Linjevågen 33
S-91380 Obbola • Sweden
Tel. 46 90 154 008
Fax. 46 90 154 087
scacontainerboard.nordic@sca.com

SCA CONTAINERBOARD SALES

Culliganlaan 1D
B-1831 Diegem • Belgium
Tel. 32 2 718 37 08
Fax. 32 2 715 48 13
scacontainerboard.sales@sca.com

SCA CONTAINERBOARD UK & ROI

SCA Packaging House
543 New Hythe Lane, Larkfield
Aylesford • Kent ME20 7PE
Great Britain
Tel. 44 16 22 88 36 61
Fax. 44 16 22 88 36 60
scacontainerboard.uk@sca.com

